



Distribuidora
de Equipo
y Mobiliario
Médico

Distribuidora de Equipo y Mobiliario Médico de calidad internacional



Quiénes somos:

Grupo Promedica de Morelos S.A. de C.V. es una empresa comercializadora de mobiliario, equipo e instrumental médico cumpliendo con los más altos estándares de calidad nacional e internacional; destacando nuestra atención y servicio al cliente. Representamos y comercializamos las mejores marcas y productos enfocados a las necesidades de nuestros clientes. Así mismo nos hemos consolidado como una empresa innovadora en la fabricación de nuestros productos.



Distribución:

Distribuimos y representamos de manera exclusiva diferentes marcas de presencia mundial, de equipo y mobiliario médico, de instrumental médico, de laboratorio y mobiliario administrativo, así como una amplia línea de equipo de diagnóstico médico.



Fabricación:

Diseñamos y fabricamos mobiliario médico hospitalario, aplicando la más alta tecnología, y una actualización constante de nuestra maquinaria y de los procesos de fabricación, nos colocan como una de las empresas líderes en el ramo.



Servicio Técnico Integral y Mantenimiento:

El departamento de servicio técnico multimarcas tiene como objetivo proporcionar a nuestros clientes un servicio de mantenimiento (preventivo y correctivo a sus equipos médicos) oportuno y de calidad. Con atención inmediata y capacitaciones constantemente a nuestro personal, en cada uno de los equipos en los que nos especializamos.

- Misión -

Proporcionar a nuestros clientes, mobiliario y equipo médico de la más alta calidad; así como el servicio técnico en mantenimiento preventivo y correctivo, de acuerdo a las necesidades y requerimientos de los usuarios; poniendo al alcance nuestros productos de una manera confiable, puntual, rápida y segura.



M

- Visión -

Ser una empresa reconocida en el ramo médico; ofreciendo productos y servicios de calidad a un precio competitivo, donde la parte principal es atender las necesidades sociales del segmento que nos demanda el producto; logrando con ello la satisfacción total de nuestros clientes.



V

Fabricación

Diseñamos y fabricamos equipo y mobiliario médico hospitalario, aplicando la más alta tecnología para poner al alcance de los pacientes y de los operadores de salud, calidad y confianza. Las continuas investigaciones, junto con un compromiso constante de actualización de nuestra maquinaria y de los procesos de fabricación, nos colocan como una de las empresas líderes en el ramo.



Fabricamos todo tipo de mobiliario hospitalario, de laboratorio y administrativo, en medidas estándar o sobre diseño. Ya que realizamos desde un banco hasta productos de alta tecnología.

Políticas de Calidad: empresa Certificada con ISO 9001:2015.



Nuestras marcas:

DIMEDIC®

Promedimex®

Servicio Técnico y Biomédico Integral de Mantenimiento a Equipos Médicos (multimarcas)

Parte primordial de nuestra empresa es el departamento de Servicio Técnico, capacitando constantemente a nuestro personal, en cada uno de los productos que fabricamos, las líneas que representamos y en diversos equipos médicos en los que nos especializamos.

Dada la importancia de este departamento para nuestra empresa, establecemos el compromiso de proporcionar a todos nuestros clientes un servicio oportuno y de calidad.

Por medio de nuestro sistema de procesos de mantenimientos a sus equipos médicos, obtenemos un panorama puntal del estado de operación de los mismos y así brindamos mayores beneficios (como lo mencionamos en la siguiente tabla).



Mantenimiento Multimarca

Se garantiza el buen funcionamiento y tiempo de vida para los equipos a la par que se maneja una base de datos que permite decidir cuando realizar compras, actualización de tecnológica, baja de equipos, compra de consumibles, aumenta eficiencia de los hospitales, reduce los costos de inversión.

01

Confiabilidad. Los equipos operan en mejores condiciones de seguridad, ya que se conoce su estado, y sus condiciones de funcionamiento.

02

Mayor duración de los equipos e instalaciones.

03

Uniformidad en la carga de trabajo para el personal del mantenimiento debido a una programación de actividades.

04

Monitorización en tiempo real del estatus de los equipos inventariados.

05

Menor costo de reparaciones.



Equipamiento en hospitales

El equipamiento e instalación en hospitales es parte fundamental en nuestras ventas, ya que apoyándolos en todo el proceso de selección de mobiliario y equipo médico con los más altos estándares de innovación, calidad y servicio.

Como parte de este proceso se incluye: la asesoría técnica, instalación, puesta en marcha y capacitación.



Por mencionar algunos de los hospitales que hemos equipado son:

- *Hospital del Bajío
- *Hospital en el Estado de Tamaulipas
- *Hospital en el Estado de Puebla
- *Hospital en el Estado de Guerrero
- *Hospital en el Estado de Chiapas
- *Hospital en el Estado de México



Algunos de nuestros principales clientes son:

Sector Privado:

Organizaciones del sector salud pertenecientes a la asistencia privada.



Sector Público:

Organizaciones del sector salud pertenecientes a la asistencia pública de carácter federal o estatal.



Suiza 

medela 

Representaciones

MEDELA

*Aspiradores

*Liposuctores



Representaciones

RIESTER

- *Instrumentos de O. R. L.
- *Esfimomanómetros
- *Estuches de diagnóstico
- *Laringoscopios
- *Tensiómetros
- *Estetoscopios
- *Baumanómetros



Italia 

 **MALVESTIO**
Made in Italy

Representaciones

MALVESTIO

- *Camas de cuidado intensivo
- *Camas hospitalarias
- *Camas pediátricas
- *Carros utilitarios
- *Camillas



Representaciones

Carro Rojo (equipado)

- Desfibrilador (en diferentes versiones)
- Laringoscopio
- Resucitadores
- Tanque de oxígeno

mindray



ZOLL



Riester



MALVESTIO
Made in Italy